

Transfer- und Inspektionsstrecken



- Längen 500mm, 1.000mm, 1.500mm
- Platinenbreite 50-350mm
- Manuelle Breitenverstellung mit Handrad
- stufenlos einstellbare Geschwindigkeit
- SMEMA-Schnittstelle
- Optional mit Beleuchtung und Rahmen

Transfer- und Inspektionsstrecken

Das Transfer- und Inspektionsband verbindet Stationen einer SMD-Linie. Es kann als Pufferstrecke, als Inspektionsplatz oder zur Be- und Entladung von Produktionsanlagen eingesetzt werden. Im Inspektionsbetrieb erfolgt der Weitertransport nach einer Kontrolle oder Nacharbeit durch ein Quittier-Signal. Es gibt sie in mehreren Längen und Varianten

Die Platinen werden auf zwei antistatischen Riemen mit 3mm Auflagefläche transportiert. Über ein Handrad mit zwei synchronisierten Spindeln kann die Breite stufenlos von 50-350mm eingestellt werden. Auch die Geschwindigkeit kann stufenlos von 1-12m/min eingestellt werden.

Die Kommunikation mit der Vor- und nachgelagerten Station erfolgt über die standardisierte SMEMA-Schnittstelle. Für den Einsatz als Inspektionsband kann ein Rahmen mit Beleuchtung und Befestigungsmöglichkeit für Arbeitsanweisungen bzw. Monitore montiert werden.



| | | | |
|---------------------|--------------------------|------------|------------|
| Basis-Model | BT-C20-05 | BT-C20-10 | BT-C20-15 |
| mit Beleuchtung | BT-C20-L05 | BT-C20-L10 | BT-C20-L15 |
| Transferlänge | 500mm | 1.000mm | 1.500mm |
| Höhe Basismodul | 880mm | | |
| Höhe m. Beleuchtung | 1.830mm | | |
| Tiefe | 670mm | | |
| PCB-Breite | 50-350 mm | | |
| Geschwindigkeit | 0-12m/Min | | |
| Anschluss | AC220V 50/60HZ -- 2x 15W | | |
| Transporthöhe | 900±20mm | | |
| Gewicht | 41kg | 48.9kg | 60 kg |