Lotpastenmischer
PM500S

- **für bis zu 2 Dosen mit 500g**
- **3D-Bewegung durch**
  2 kombinierte Rotationsbewegungen
- **wesentliche Reduzierung der Akklimatisationszeit**
- **Pastenvorbereitung ohne Oxidation**
  und Feuchtigkeitsaufnahme

Lotpastenmischer PM500S

Für eine fehlerfreie Baugruppenproduktion ist es wichtig, mit hochwertigem Material in der richtigen Anwendung zu arbeiten. Diese gilt auch für die Lotpaste. Der Lotpasten-Mischer PM500S ermöglicht das homogenisieren der Lotpaste in Dosen und schafft somit optimale, reproduzierbare Produktionsbedingungen. Die Kombination von zwei zueinander geneigten Rotationsachsen erzeugt eine 3D-Bewegung und die Lotpaste wird in dem versiegelten Behältnis (Dose oder Kartusche) kontaminationsfrei vermischt. Da die Dose / Kartusche zum Mischen nicht geöffnet wird, sind Oxidationsprozesse und Feuchtigkeitsaufnahme nahezu ausgeschlossen.

Das Mischen fördert die gleichmäßige Erwärmung, so dass die Akklimatisierung von der gekühlten Lagerumgebung zu Produktionsumgebung bei Raumtemperatur in wenigen Minuten erfolgt, ein stundenlanges Warten ist nicht mehr erforderlich.

Das massive Gehäuse mit hohem Eigengewicht und einem ansprechenden Design ohne vorstehende Bedienelemente sorgt für ausreichende Standfestigkeit rotz hoher Drehzahlen. Mittels Sicherheitsschalter wird der Motor beim Öffnen der Haube unmittelbar abgeschaltet.

Technische Daten

Mischgeschwindigkeit	1.200-1.300 U/min
Drehungen Hauptachse	400 U/min
Drehungen Nebenachsen	300 U/min
Mischvolumen	2 Aufnahmen für 500g/1.000g Dosen mit Einsatz für 5cc-70cc Kartuschen andere Einsätze auf Anfrage
Mischzeit	1s bis 99h
Anschlusswerte	230V/ 50Hz 60W
Abmessung:	440×440×500 mm
Gewicht	45 kg

ATN Produktionstechnik Niemeier GmbH
Segelfliegerdamm 94 - 98
12487 Berlin

Tel: (030) 56590955-0
Fax : (030) 56590955-5
Mail: info@atn-berlin.de
Web: www.atn-berlin.de