

Reckvorrichtung für Zellverbinder



Recken von Zellverbindern (PV-Ribbons)

Für eine gute Zellkontaktierung müssen die Zellverbinder / Ribbons gereckt werden. Dadurch wird die thermische Längenänderung beim Löten und damit die mechanischen Spannungen zwischen Zellverbinder und Zelle aufgrund der Erwärmung und Abkühlung beim Löten verringert.

Darüber hinaus ist das Recken insbesondere beim manuellen Handling sehr wichtig, damit die Zellverbinder gerade ausgerichtet sind.

Der Zellverbinder wird mit 2 Pneumatik-Zylindern gespannt und durch eine Relativbewegung gereckt. Dieses ermöglicht ein definiertes Recken der Ribbons (kraft- oder wegabhängig).

Standard ist die wegabhängige Version für 156mm-Zellen, d.h. für eine Zellverbinderlänge von ca. 300mm.

Optional erfolgt das Recken nicht gegen einen Festanschlag, sondern gegen ein Federelement, so dass die Kraft eingestellt werden kann. Auch andere Längen sind erhältlich

Technische Daten

Länge Zellverbinder:	ca. 300mm
Reckweg	2-10mm, einstellbar
Max. Kraft Reck-Zylinder	150N
Abmaße (LxBxH):	465 x 170 x 100 mm
Gewicht:	3,3 kg
Energieversorgung:	Druckluft 5-6 bar Strom 230V, 10W