

# *Delautomatiserad lödstation economic A200 / A300 / A400*



- *3 linjärxlar med stegmotordrift*
- *Vridaxel tillval*
- *Matningsområde i 3 varianter upp till 395x300x140 mm*
- *Styrning på Windows XP*
- *Programmeringssystem WinControl*
- *Slutet arbetsområde*
- *Lödsystem LightBeam eller andra metoder*

## Lödstation LightBeam economic

Dagens flexibilitet i tillverkning och de korta produktcyklerna kräver universell tillverkningsutrustning, som snabbt och kostnadseffektivt kan anpassas för olika uppgifter.

Det 3-axliga koordinatbordet i lödstationen tillåter exakt positionering. Det finns i tre utföranden med arbetsområden upp till 395 x 300 x 140mm.

Styrning av maskinen och programmering av lödprocessen sker genom den medföljande PC-styrningen med den Windows-kompatibla mjukvaran *WinControl*.

Denna enkelt programmerbara betjäningmjukvaran erbjuder användaren alla funktioner för att flexibelt och snabbt skapa lödprocesser, justera parametrar och spara resultatet.

Funktionen Teach-In stöts härigenom med numerisk inmatning, dataomvandling, joystick eller CCD-kamera med hårkors.

En program-editor hjälper till att hantera enskilda positioner i användningen. Respektive parameter låter sig där problemlöst programmeras individuellt för varje lödpunkt.

## Tekniska Data

		A200	A300	A400
Matningsområde	x-axel y-axel z-axel	200 mm 175 mm 90 mm	295 mm 200 mm 130 mm	395 mm 300 mm 140 mm
tillval vridaxel	t-axel	---	330°	330°
Passagehöjd	( z )	90 mm	115 mm	160 mm
Uppspänningsbord:	( x, y )	425 x 250 mm	500 x 250 mm	600 x 375 mm
Mått:	B x D x H	515x580x615 mm	610x655x705 mm	710x820x750 mm

### Styrning

- Industri-PC med hårddisk, DVD-RW, 17"-skärm och tangentbord
- För 4 stegmotorer upp till 3,75 A
- Upplösning 50 000 mikrosteg
- 8 digitala ingångar 10-30 V
- 8 digitala utgångar 24 V, 0,5 A
- 1 analog utgång 0-10 V

### Programmering

- Positionermjukvara WinControl
- Antal positioner: godtyckligt
- Fritt definierbara bearbetningsprocesser (i C++)
- Förlager för ljus-, kol-, laser-, induktions- och mikroflamlödning, dosering, borring, skruvning, ...

### Tillval

- Vridaxlar
- Kamera för teach-in
- Verktygsväxlare
- Lödröksutug
- Innerbelysning
- Arbetsbord (ESD)

## Lödverktyg

### Kolvlödning



Den robotlödkolven är mycket generellt användbar. På grund av det effektstarka 150W-värmeelementet används passiva standard-lödspetsar med dubbelt yttskikt. Detta höjer livslängden och reducerar kostnaderna. Dessutom finns ett stort urval av olika lödspetsar tillgängligt.

### LightBeam och Dispenser



Vid ljuslödsystem LightBeam används IR-ljus som koncentreras med konvergensspegel och optik. Genom absorption av denna värmestrålning uppstår på lödpunkten erforderlig temperatur. Effekten regleras med styrningen. Därmed lämpar sig ljuslödning särskilt för "sektiv reflowlödning".

### Induktionslödning



Vid induktionslödning inducerar den i induktorn flytande växelströmmen ett magnetfält, som skapar virvelströmmar vid lödpunkten, vilka orsakar uppvärmning till lödtemperaturen. Induktionslödning möjliggör överföring av stora energimängder. En ytterligare fördel med denna metod är det låga underhållsbehovet.



Automatisierungstechnik Niemeier GmbH

Segelfliegerdamm 94-98  
DE-12487 Berlin, Tyskland  
Tel.: +49 30 565 9095-0  
Fax: +49 30 565 9095-60  
webb: www.atn-berlin.de