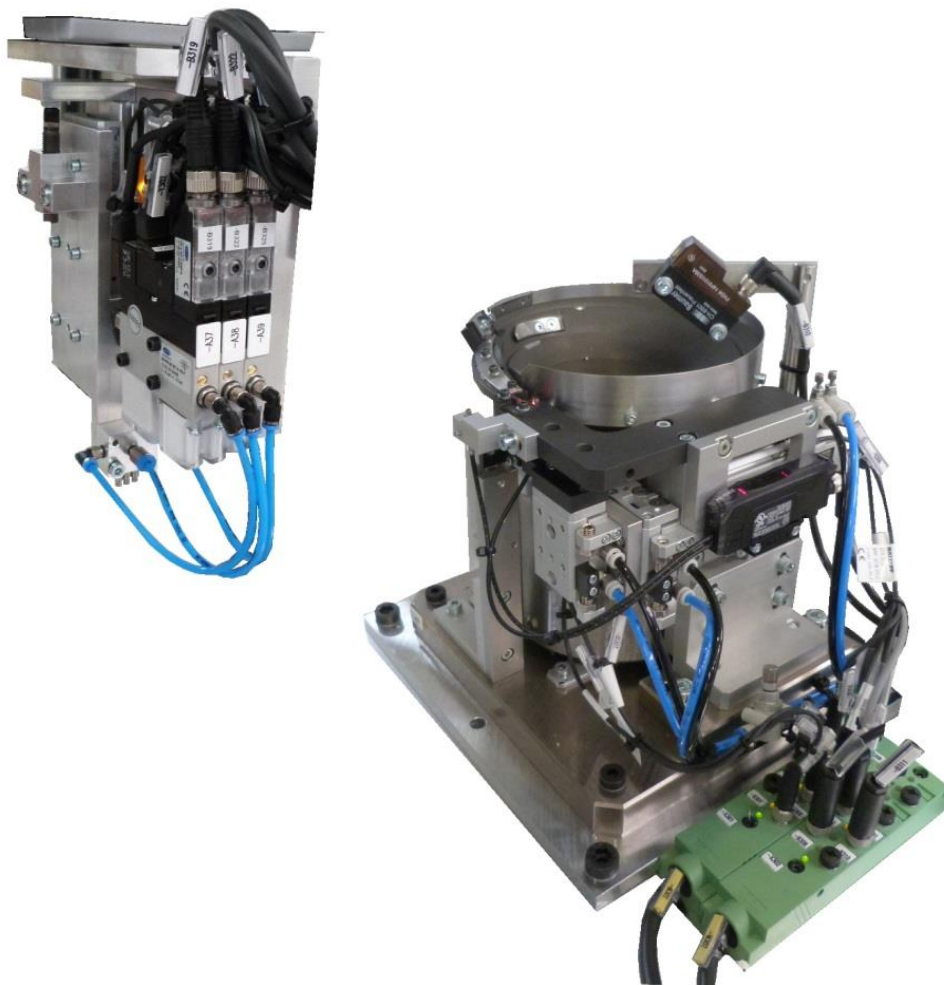


Sonderbestückung PreForm-Teile (Lotringe)



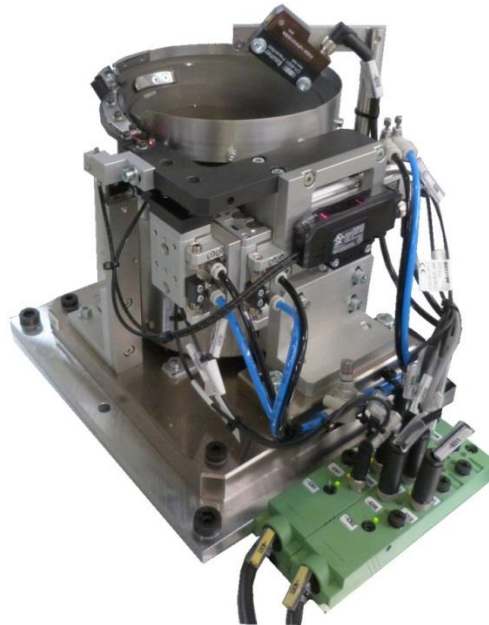
- *kostengünstige Zuführung von PreForm-Teilen*
- *Ausheben beim Vereinzeln*
- *Vakuumgreifer*
- *Mehrfachgreifer möglich*
- *konfigurierbare Greifer (Größe / Anzahl / Abstand)*

Systembeschreibung

Die PreForms (Lotringe) werden als Schüttgut zugeführt und in einem Vibrationswendelförderer vereinzelt. In der Ausschiebevorrichtung werden sie einzeln ausgehoben.

Der Mehrfachgreifer entnimmt nacheinander mehrere PreForm-Teile. Dabei wird jede Saugpipette einzeln angesteuert und über einen Vakuumsensor überwacht. Die Saugpipetten haben den Abstand der Pins, auf die die PreForm-Teile bestückt werden sollen. Somit können mehrere PreForms gleichzeitig bestückt werden.

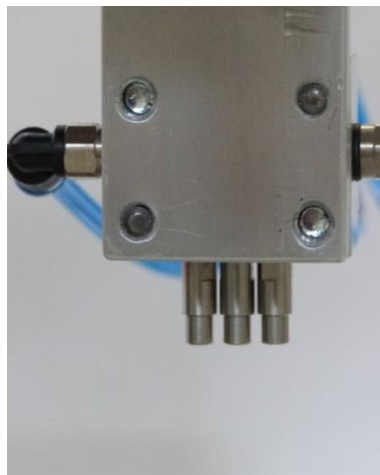
Der Greifer kann mit bis zu 10 Saugpipetten bestückt werden und wird projektspezifisch konfiguriert. Die Saugpipetten können einzeln gewechselt werden.



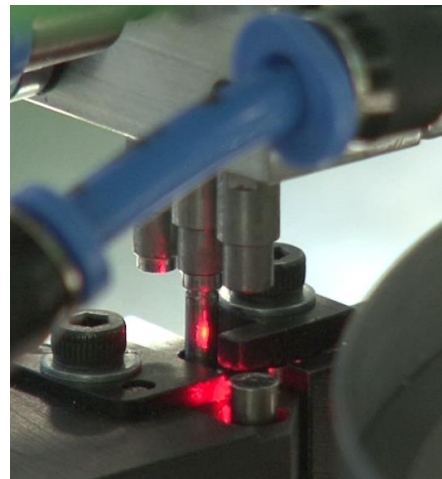
Vibrationswendelförderer mit Vereinzelungsvorrichtung



kompletter Greifer mit
Vakuumerzeugern und Z-Hub



Greifer mit 3 Saugpipetten



Greifer beim Aufnehmen
des zweiten PreForms

Technische Daten

Vibrationswendelförderer	
Abmaße (BxTxH)	200x180x260 mm
min. PreForms	Da=2,5 / Di=1,25mm
max PreForms	Da=5,0 / Di=3,0mm
Teile pro min:60	60
Vereinzelung	ausheben

Vakuumgreifer	
min. PreForms	Da=2,5 / Di=1,25mm
max PreForms	Da=5,0 / Di=3,0mm
min Abstand	2,54mm bzw Da+0,1
max Anzahl	10
Ansteuerung	einzeln